

九、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （显示终端 BF-D1.86FI）¹，生产厂为（深圳市八方巨彩光电科技有限公司）²，厂址为（深圳市宝安区石岩街道浪心社区石新社区洲石路旁石头山驰通工业园 B 栋五层）。（显示终端 BF-D1.86FI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（显示终端 BF-D1.86FI）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（显示终端 BF-D1.86FI）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （同步系统接收卡 E320 Pro）¹，生产厂为（卡莱特科技股份有限公司）²，厂址为（深圳市宝安区石岩街道中运泰科技工业园 4 栋 4 楼、5 楼）。（同步系统接收卡 E320 Pro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（同步系统接收卡 E320 Pro）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（同步系统接收卡 E320 Pro）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （电源 E320 Pro）¹，生产厂为（深圳市荣电创新技术有限公司）²，厂址为（深圳市坪山区龙田街道龙田社区大窝二路 46 号）。（电源 E320 Pro）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电源 E320 Pro）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电源 E320 Pro）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （视频处理器 X20）¹，生产厂为（卡莱特科技股份有限公司）²，厂址为（深圳市宝安区石岩街道中运泰科技工业园 4 栋 4 楼、5 楼）。（视频处理器 X20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（视频处理器 X20）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（视频处理器 X20）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （屏体结构）¹，生产厂为（河南国翔建设工程有限公司）²，厂址为（中国（河南）自由贸易试验区洛阳片区（高新）华夏路 45 号 11 幢 2-401）。（屏体结构）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（屏体结构）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（屏体结构）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （显示终端系统控制软件 LEDSetting）¹，生产厂为（卡莱特科技股份有限公司）²，厂址为（深圳市宝安区石岩街道中运泰科技工业园 4 栋 4 楼、5 楼）。（显示终端系统控制软件 LEDSetting）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（显示终端系统控制软件 LEDSetting）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（显示终端系统控制软件 LEDSetting）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。

终端系统控制软件 LEDSetting) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(显示终端系统控制软件 LEDSetting) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

7. (控制服务器扬天 T4900k-19IRR)¹, 生产厂为 (联想(北京)有限公司)², 厂址为 (北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6)。(控制服务器扬天 T4900k-19IRR) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(控制服务器扬天 T4900k-19IRR) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(控制服务器扬天 T4900k-19IRR) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

8. (定制中控配电柜)¹, 生产厂为 (河南国翔建设工程有限公司)², 厂址为 (中国(河南)自由贸易试验区洛阳片区(高新)华夏路45号11幢2-401)。(定制中控配电柜) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(定制中控配电柜) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(定制中控配电柜) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

9. (功放 P 200)¹, 生产厂为 (惠威科技(珠海)有限公司)², 厂址为 (广东省珠海市金湾区联港工业区大林山片区东成路南 1 号)。(功放 P 200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(功放 P 200) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(功放 P 200) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

10. (高级天花音响 HS60A)¹, 生产厂为 (惠威科技(珠海)有限公司)², 厂址为 (广东省珠海市金湾区联港工业区大林山片区东成路南 1 号)。(高级天花音响 HS60A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高级天花音响 HS60A) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(高级天花音响 HS60A) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

11. (55 寸超窄边触摸一体机 WK550D-2)¹, 生产厂为 (沃开电子科技(广州)有限公司)², 厂址为 (广州市番禺区南村镇坑头村东线路 8 号 201)。(55 寸超窄边触摸一体机 WK550D-2)¹ 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(55 寸超窄边触摸一体机 WK550D-2)¹ 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(55 寸超窄边触摸一体机 WK550D-2)¹ 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

12. (智能控制器)¹, 生产厂为 (深圳市杰美康机电有限公司)², 厂址为 (深圳市光明区马田街道禾湾社区金安路 69 号佳裕科技园 3 栋 201)。(智能控制器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(智能控制器) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(智能控制器) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

13. (触发模块 PGZH-2)¹, 生产厂为 (陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址

为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(触发模块 PGZH-2)¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(触发模块 PGZH-2)¹的(关键组件)⁴在中国境内生产。(触发模块 PGZH-2)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (滑轨电子电路设计 PGZH-2)¹, 生产厂为(陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(滑轨电子电路设计 PGZH-2)¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滑轨电子电路设计 PGZH-2)¹的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滑轨电子电路设计 PGZH-2)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (移动伺服控制器 PGZH-2)¹, 生产厂为(陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(移动伺服控制器 PGZH-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(移动伺服控制器 PGZH-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移动伺服控制器 PGZH-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (位置捕捉传感器 PGZH-2)¹, 生产厂为(陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(位置捕捉传感器 PGZH-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(位置捕捉传感器 PGZH-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(位置捕捉传感器 PGZH-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (交互软件开发)¹, 生产厂为(陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(交互软件开发)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(交互软件开发)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(交互软件开发)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (UI 界面设计)¹, 生产厂为(陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(UI 界面设计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(UI 界面设计)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(UI 界面设计)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (视频制作)¹, 生产厂为(陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(视频制作)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(视频制作)的(关键组件)⁴在中国境内生

产。（视频制作）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. （定制落地式操控台）¹，生产厂为（沃开电子科技（广州）有限公司）²，厂址为（广州市番禺区南村镇坑头村东线路 8 号 201）。（定制落地式操控台）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（定制落地式操控台）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（定制落地式操控台）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

21. （65 寸显示装置 WK650D-1）¹，生产厂为（沃开电子科技（广州）有限公司）²，厂址为（广州市番禺区南村镇坑头村东线路 8 号 201）。（65 寸显示装置 WK650D-1）¹的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（65 寸显示装置 WK650D-1）¹的（关键组件）⁴在中国境内生产。（65 寸显示装置 WK650D-1）¹的（关键工序）⁵在中国境内完成。

22. （内容制作）¹，生产厂为（陕西培根铸魂互动科技有限公司）²，厂址为（西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室）。（内容制作）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（内容制作）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（内容制作）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

23. （AI 数字人软件开发）¹，生产厂为（陕西培根铸魂互动科技有限公司）²，厂址为（西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室）。（AI 数字人软件开发）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（AI 数字人软件开发）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（AI 数字人软件开发）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

24. （人物模型）¹，生产厂为（陕西培根铸魂互动科技有限公司）²，厂址为（西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室）。（人物模型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（人物模型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（人物模型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

25. （65 寸超窄边触摸一体机 WK650D-2）¹，生产厂为（沃开电子科技（广州）有限公司）²，厂址为（广州市番禺区南村镇坑头村东线路 8 号 201）。（65 寸超窄边触摸一体机 WK650D-2）¹的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（65 寸超窄边触摸一体机 WK650D-2）¹的（关键组件）⁴在中国境内生产。（65 寸超窄边触摸一体机 WK650D-2）¹的（关键工序）⁵在中国境内完成。

26. （交互盒子）¹，生产厂为（陕西培根铸魂互动科技有限公司）²，厂址为（西

安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(交互盒子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(交互盒子)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(交互盒子)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (触摸按键)¹, 生产厂为(陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(触摸按键)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(触摸按键)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(触摸按键)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (互动内容制作)¹, 生产厂为(陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(互动内容制作)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(互动内容制作)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(互动内容制作)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. (灯光控制)¹, 生产厂为(陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(灯光控制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(灯光控制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(灯光控制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (喇叭)¹, 生产厂为(深圳市国投先科电子有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区航城街道三围社区三围航空路 30 号 D 栋 107)。(喇叭)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(喇叭)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(喇叭)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. (43 寸显示装置 WK430D-1)¹, 生产厂为(沃开电子科技(广州)有限公司)², 厂址为(广州市番禺区南村镇坑头村东线路 8 号 201)。(43 寸显示装置 WK430D-1)¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(43 寸显示装置 WK430D-1)¹的(关键组件)⁴在中国境内生产。(43 寸显示装置 WK430D-1)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (75 寸显示装置 WK750D-1)¹, 生产厂为(沃开电子科技(广州)有限公司)², 厂址为(广州市番禺区南村镇坑头村东线路 8 号 201)。(75 寸显示装置 WK750D-1)¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(75 寸显示装置 WK750D-1)¹的(关键组件)⁴在中国境内生产。(75 寸显示装置 WK750D-1)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. (交互触发设备)¹, 生产厂为(陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(交互触发设备)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(交互触发设备)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(交互触发设备)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. (定制毒品模型)¹, 生产厂为(陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(定制毒品模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(定制毒品模型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(定制毒品模型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. (43 寸超窄边触摸一体机 WK430D-2)¹, 生产厂为(沃开电子科技(广州)有限公司)², 厂址为(广州市番禺区南村镇坑头村东线路 8 号 201)。(43 寸超窄边触摸一体机 WK430D-2)¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(43 寸超窄边触摸一体机 WK430D-2)¹的(关键组件)⁴在中国境内生产。(43 寸超窄边触摸一体机 WK430D-2)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (滑轨及固定结构)¹, 生产厂为(陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(滑轨及固定结构)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滑轨及固定结构)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滑轨及固定结构)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (雷达识别系统中赢 V1.0)¹, 生产厂为(深圳市中赢智影科技有限公司)², 厂址为(深圳市龙华区大浪街道羊龙新村 54 号 5 层 506)。(雷达识别系统中赢 V1.0)¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(雷达识别系统中赢 V1.0)¹的(关键组件)⁴在中国境内生产。(雷达识别系统中赢 V1.0)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (硬件融合 ZWIN68-1U)¹, 生产厂为(深圳市中赢智影科技有限公司)², 厂址为(深圳市龙华区大浪街道羊龙新村 54 号 5 层 506)。(硬件融合 ZWIN68-1U)¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(硬件融合 ZWIN68-1U)¹的(关键组件)⁴在中国境内生产。(硬件融合 ZWIN68-1U)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (投影机 LY-LU50S)¹, 生产厂为(深圳彩翼光电科技有限公司)², 厂址为(深圳市罗湖区清水河街道清水河社区清水河一路 52 号博隆大厦 904)。(投影机 LY-LU50S)¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(投影机 LY-LU50S)¹的

(关键组件)⁴在中国境内生产。(投影机 LY-LU50S)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (多屏宝)¹, 生产厂为(陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(多屏宝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多屏宝)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多屏宝)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

41. (投影机吊架)¹, 生产厂为(陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(投影机吊架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(投影机吊架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(投影机吊架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (工控主机 ThinkStation K-C3D033)¹, 生产厂为(联想(北京)有限公司)², 厂址为(北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6)。(工控主机 ThinkStation K-C3D033)¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(工控主机 ThinkStation K-C3D033)¹的(关键组件)⁴在中国境内生产。(工控主机 ThinkStation K-C3D033)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. (定向音响 G-19)¹, 生产厂为(深圳市金丽声电子科技有限公司)², 厂址为(深圳市龙岗区平湖街道嘉城路 1 号 1 栋 401)。(定向音响 G-19)¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(定向音响 G-19)¹的(关键组件)⁴在中国境内生产。(定向音响 G-19)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (配音)¹, 生产厂为(陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(配音)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(配音)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(配音)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

45. (UI 界面)¹, 生产厂为(陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(UI 界面)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(UI 界面)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(UI 界面)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

46. (触控按键)¹, 生产厂为(陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(触控按键)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(触控按键)的(关键组件)⁴在中国境内生

产。（触控按键）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

47. （配音制作）¹，生产厂为（陕西培根铸魂互动科技有限公司）²，厂址为（西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室）。（配音制作）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（配音制作）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（配音制作）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

48. （定制造型）¹，生产厂为（陕西培根铸魂互动科技有限公司）²，厂址为（西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室）。（定制造型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（定制造型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（定制造型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

49. （VR 眼镜 A7H10）¹，生产厂为（青岛小鸟看看科技有限公司）²，厂址为（山东省青岛市崂山区松岭路 293 号北京航空航天大学青岛研究院 3 号楼 4 楼）。（VR 眼镜 A7H10）¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（VR 眼镜 A7H10）¹的（关键组件）⁴在中国境内生产。（VR 眼镜 A7H10）¹的（关键工序）⁵在中国境内完成。

50. （互动内容）¹，生产厂为（陕西培根铸魂互动科技有限公司）²，厂址为（西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室）。（互动内容）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（互动内容）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（互动内容）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

51. （投屏器 MT-WX07）¹，生产厂为（广州市迈拓维矩电子有限公司）²，厂址为（广州市天河区石牌西路 8 号展望数码广场第 10 层第 160 号铺位）。（投屏器 MT-WX07）¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（投屏器 MT-WX07）¹的（关键组件）⁴在中国境内生产。（投屏器 MT-WX07）¹的（关键工序）⁵在中国境内完成。

52. （合并式竞赛抢答器）¹，生产厂为（陕西培根铸魂互动科技有限公司）²，厂址为（西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室）。（合并式竞赛抢答器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（合并式竞赛抢答器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（合并式竞赛抢答器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

53. （抢答按钮）¹，生产厂为（陕西培根铸魂互动科技有限公司）²，厂址为（西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室）。（抢答按钮）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（抢答按钮）的（关键组件）⁴在中国境内生

产。（抢答按钮）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

54. （竞赛软件）¹，生产厂为（陕西培根铸魂互动科技有限公司）²，厂址为（西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室）。（竞赛软件）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（竞赛软件）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（竞赛软件）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

55. （定制抢答台造型）¹，生产厂为（陕西培根铸魂互动科技有限公司）²，厂址为（西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室）。（定制抢答台造型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（定制抢答台造型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（定制抢答台造型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

56. （32 寸超窄边触摸一体机 WK320D-2）¹，生产厂为（沃开电子科技（广州）有限公司）²，厂址为（广州市番禺区南村镇坑头村东线路 8 号 201）。（32 寸超窄边触摸一体机 WK320D-2）¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（32 寸超窄边触摸一体机 WK320D-2）¹的（关键组件）⁴在中国境内生产。（32 寸超窄边触摸一体机 WK320D-2）¹的（关键工序）⁵在中国境内完成。

57. （打印系统 HP Smart Tank 595）¹，生产厂为（富泰华精密工业（威海）有限公司）²，厂址为（山东省威海市火炬高技术产业开发区双岛路 888 号）。（打印系统 HP Smart Tank 595）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（打印系统 HP Smart Tank 595）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（打印系统 HP Smart Tank 595）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

58. （语音交互装置）¹，生产厂为（陕西培根铸魂互动科技有限公司）²，厂址为（西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室）。（语音交互装置）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（语音交互装置）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（语音交互装置）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

59. （中央控制系统）¹，生产厂为（陕西培根铸魂互动科技有限公司）²，厂址为（西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室）。（中央控制系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（中央控制系统）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（中央控制系统）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

60. （中控 UI 编程）¹，生产厂为（陕西培根铸魂互动科技有限公司）²，厂址为（西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室）。（中控 UI 编程）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(中控 UI 编程)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中控 UI 编程)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

61. (服务器模块 Zwin-10)¹，生产厂为(深圳市中赢智影科技有限公司)²，厂址为(深圳市龙华区大浪街道羊龙新村 54 号 5 层 506)。(服务器模块 Zwin-10)¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(服务器模块 Zwin-10)¹的(关键组件)⁴在中国境内生产。(服务器模块 Zwin-10)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

62. (灯光控制继电器模块 Zwin-11)¹，生产厂为(深圳市中赢智影科技有限公司)²，厂址为(深圳市龙华区大浪街道羊龙新村 54 号 5 层 506)。(灯光控制继电器模块 Zwin-11)¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(灯光控制继电器模块 Zwin-11)¹的(关键组件)⁴在中国境内生产。(灯光控制继电器模块 Zwin-11)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

63. (控制终端 Zwin-13)¹，生产厂为(深圳市中赢智影科技有限公司)²，厂址为(深圳市龙华区大浪街道羊龙新村 54 号 5 层 506)。(控制终端 Zwin-13)¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(控制终端 Zwin-13)¹的(关键组件)⁴在中国境内生产。(控制终端 Zwin-13)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

64. (平板荣耀平板 7 (全网通))¹，生产厂为(荣耀终端股份有限公司)²，厂址为(深圳市福田区香蜜湖街道东海社区红荔西路 3089 号深业中城 6 号楼 A 单元 3401)。(平板荣耀平板 7 (全网通))¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(平板荣耀平板 7 (全网通))¹的(关键组件)⁴在中国境内生产。(平板荣耀平板 7 (全网通))¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

65. (机柜 HT-6618)¹，生产厂为(山东胜图机房设备有限公司)²，厂址为(山东省济南市历下区利农庄路 2 号 101 室)。(机柜 HT-6618)¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(机柜 HT-6618)¹的(关键组件)⁴在中国境内生产。(机柜 HT-6618)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

66. (电源模块 Zwin-12)¹，生产厂为(深圳市中赢智影科技有限公司)²，厂址为(深圳市龙华区大浪街道羊龙新村 54 号 5 层 506)。(电源模块 Zwin-12)¹的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电源模块 Zwin-12)¹的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电源模块 Zwin-12)¹的(关键工序)⁵在中国境内完成。

67. (交换机 S5735S-L24T4S-QA3)¹，生产厂为(华为技术有限公司)²，厂址为

(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(交换机 S5735S-L24T4S-QA3)¹ 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(交换机 S5735S-L24T4S-QA3)¹ 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(交换机 S5735S-L24T4S-QA3)¹ 的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

68. (AP A61-1500)¹, 生产厂为(新华三技术有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(AP A61-1500)¹ 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(AP A61-1500)¹ 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(AP A61-1500)¹ 的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

69. (金银线(CHOSEAL)Q2242)¹, 生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司)², 厂址为(广东省惠州市博罗县龙溪街道龙桥大道秋叶原路秋叶原工业园)。(金银线(CHOSEAL)Q2242)¹ 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(金银线(CHOSEAL)Q2242)¹ 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(金银线(CHOSEAL)Q2242)¹ 的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

70. (网线 TP-LINKTL-EC6-305)¹, 生产厂为(普联技术有限公司)², 厂址为(深圳市光明区玉塘街道玉塘社区同仁路 82 号)。(网线 TP-LINKTL-EC6-305)¹ 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(网线 TP-LINKTL-EC6-305)¹ 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(网线 TP-LINKTL-EC6-305)¹ 的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

71. (电线七缆牌 ZC-BV-450/750V-1x2.5mm²)¹, 生产厂为(河南七缆线缆有限公司)², 厂址为(河南省洛阳市偃师区顾村镇回龙湾村 18 组)。(电线七缆牌 ZC-BV-450/750V-1x2.5mm²)¹ 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电线七缆牌 ZC-BV-450/750V-1x2.5mm²)¹ 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(电线七缆牌 ZC-BV-450/750V-1x2.5mm²)¹ 的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

72. (HDMI 延长器绿联 CM609)¹, 生产厂为(深圳市绿联科技股份有限公司)², 厂址为(深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼)。(HDMI 延长器绿联 CM609)¹ 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(HDMI 延长器绿联 CM609)¹ 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(HDMI 延长器绿联 CM609)¹ 的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

73. (系统集成)¹, 生产厂为(陕西培根铸魂互动科技有限公司)², 厂址为(西安市高新区天谷七路 996 号国家数字出版基地大厦 D 栋 405 室)。(系统集成)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(系统集成)的(关键组件)⁴ 在中国境内生

产。（系统集成）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

供应商单位名称（电子签章）：河南国翔建设工程有限公司

日 期：2026 年 9 月 8 日



注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。
6. 不填写或不提交本函的，视为不适用相关政策。

目前阶段，本声明函的“规定比例”、“关键组件”及“关键工序”均不填写。

