

2、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （基站：H3C、UAP652）¹，生产厂为（新华三技术有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路466号）。（基站：H3C、UAP652）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）³。（基站：H3C、UAP652）的 /（关键组件）⁴ 在中国境内生产。（基站：H3C、UAP652）的 /（关键工序）⁵ 在中国境内完成。

2. （标签耗材：世纪拓普、定制），生产厂为（河南新世纪拓普电子技术有限公司），厂址为（郑州市东风路18号汇宝大厦11楼北3A）。（标签耗材：世纪拓普、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（标签耗材：世纪拓普、定制）的 （关键组件） 在中国境内生产。（标签耗材：世纪拓普、定制）的 （关键工序） 在中国境内完成。

3. （标准托盘：中诺思、定制），生产厂为（中诺思信息技术（武汉）有限公司），厂址为（武昌区中南路街武珞路628号亚贸广场A座17层4、5、6、7号手拍手孵化器C146号）。（标准托盘：中诺思、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。（标准托盘：中诺思、定制）的 /（关键组件） 在中国境内生产。（标准托盘：中诺思、定制）的 /（关键工序） 在中国境内完成。

4. （重型货架：中诺思、NS36），生产厂为（中诺思信息技术（武汉）有限公司），厂址为（武昌区中南路街武珞路628号亚贸广场A座17层4、5、6、7号手拍手孵化器C146号）。（重型货架：中诺思、NS36）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。（重型货架：中诺思、NS36）的 /（关键组件） 在中国境内生产。（重型货架：中诺思、NS36）的 /（关键工序） 在中国境内完成。

5. （纸箱：中诺思、定制），生产厂为（中诺思信息技术（武汉）有限公司），厂址为（武昌区中南路街武珞路628号亚贸广场A座17层4、5、6、7号手拍手孵化器C146号）。（纸箱：中诺思、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。（纸箱：中诺思、定制）的 /（关键组件） 在中国境内生产。（纸箱：中诺思、定制）的 /（关键工序） 在中国境内完成。

6. (地牛:诺力、DF), 生产厂为(诺力智能装备股份有限公司), 厂址为(浙江省长兴县太湖街道长州路 528 号)。(地牛:诺力、DF)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。(地牛:诺力、DF)的 / (关键组件)在中国境内生产。(地牛:诺力、DF)的 / (关键工序)在中国境内完成。

7. (静音手推车:中诺思、配套), 生产厂为(中诺思信息技术(武汉)有限公司), 厂址为(武昌区中南路街武珞路 628 号亚贸广场 A 座 17 层 4、5、6、7 号手拍手孵化器 C146 号)。(静音手推车:中诺思、配套)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。(静音手推车:中诺思、配套)的 / (关键组件)在中国境内生产。(静音手推车:中诺思、配套)的 / (关键工序)在中国境内完成。

8. (半电动堆高车:诺力、SPN15X), 生产厂为(诺力智能装备股份有限公司), 厂址为(浙江省长兴县太湖街道长州路 528 号)。(半电动堆高车:诺力、SPN15X)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。(半电动堆高车:诺力、SPN15X)的 / (关键组件)在中国境内生产。(半电动堆高车:诺力、SPN15X)的 / (关键工序)在中国境内完成。

9. (智慧物流实施平台:中诺思、智慧物流仓储实训软件 V2.0), 生产厂为(深圳市中诺思科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道曙光社区智谷研发楼 F 栋 401)。(智慧物流实施平台:中诺思、智慧物流仓储实训软件 V2.0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。(智慧物流实施平台:中诺思、智慧物流仓储实训软件 V2.0)的 / (关键组件)在中国境内生产。(智慧物流实施平台:中诺思、智慧物流仓储实训软件 V2.0)的 / (关键工序)在中国境内完成。

10. (智能穿戴设备-手表:东集、D610), 生产厂为(广州耀邦信息科技有限公司), 厂址为(广州市增城新塘镇永和誉山国际创汇大道 2 号 404 房)。(智能穿戴设备-手表:东集、D610)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。(智能穿戴设备-手表:东集、D610)的 / (关键组件)在中国境内生产。(智能穿戴设备-手表:东集、D610)的 / (关键工序)在中国境内完成。

11. (智能穿戴设备-手套:新大陆、NLS-BS50), 生产厂为(新大陆科技集团有限公司), 厂址为(福州市马尾儒江西路 1 号新大陆科技园(自贸试验区内))。(智能穿戴设备-手套:新大陆、NLS-BS50)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /

(规定比例)。(智能穿戴设备-手套:新大陆、NLS-BS50)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(智能穿戴设备-手套:新大陆、NLS-BS50)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

12. (智能穿戴仓储作业软件:中诺思、智能穿戴仓储作业软件 V1.0), 生产厂为(深圳市中诺思科技股份有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道曙光社区智谷研发楼 F 栋 401)。(智能穿戴仓储作业软件:中诺思、智能穿戴仓储作业软件 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。(智能穿戴仓储作业软件:中诺思、智能穿戴仓储作业软件 V1.0) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(智能穿戴仓储作业软件:中诺思、智能穿戴仓储作业软件 V1.0) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

13. (潜伏式 AGV 机器人:快仓、M60C), 生产厂为(上海快仓自动化科技有限公司), 厂址为(上海市宝山区富联路 985 号 2 幢 3 层 301 室)。(潜伏式 AGV 机器人:快仓、M60C) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。(潜伏式 AGV 机器人:快仓、M60C) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(潜伏式 AGV 机器人:快仓、M60C) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

14. (料架:中诺思、定制), 生产厂为(中诺思信息技术(武汉)有限公司), 厂址为(武昌区中南路街武珞路 628 号亚贸广场 A 座 17 层 4、5、6、7 号手拍手孵化器 C146 号)。(料架:中诺思、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。(料架:中诺思、定制) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(料架:中诺思、定制) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

15. (自动充电桩:快仓、P1800A (1c)), 生产厂为(上海快仓自动化科技有限公司), 厂址为(上海市宝山区富联路 985 号 2 幢 3 层 301 室)。(自动充电桩:快仓、P1800A (1c)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。(自动充电桩:快仓、P1800A (1c)) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(自动充电桩:快仓、P1800A (1c)) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

16. (电子播种墙:瑞意博、RYSW-1210), 生产厂为(上海瑞意博信息科技有限公司), 厂址为(上海市闵行区泰虹路 168 弄 1 号 707 室)。(电子播种墙:瑞意博、RYSW-1210) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。(电子播种墙:瑞意博、RYSW-1210) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(电子播种墙:瑞意博、RYSW-1210) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

博、RYSW-1210)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

17. (登高椅:世纪拓普、定制), 生产厂为(河南新世纪拓普电子技术有限公司), 厂址为(郑州市东风路18号汇宝大厦11楼北3A)。(登高椅:世纪拓普、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。(登高椅:世纪拓普、定制)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(登高椅:世纪拓普、定制)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

18. (机器人调度系统:快仓、快仓机器人控制系统 RCS 软件 2.0), 生产厂为(上海快仓自动化科技有限公司), 厂址为(上海市宝山区富联路985号2幢3层301室)。(机器人调度系统:快仓、快仓机器人控制系统 RCS 软件 2.0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。(机器人调度系统:快仓、快仓机器人控制系统 RCS 软件 2.0)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(机器人调度系统:快仓、快仓机器人控制系统 RCS 软件 2.0)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

19. (模拟物料:中诺思、定制), 生产厂为(中诺思信息技术(武汉)有限公司), 厂址为(武昌区中南路街武珞路628号亚贸广场A座17层4、5、6、7号手拍手孵化器C146号)。(模拟物料:中诺思、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。(模拟物料:中诺思、定制)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(模拟物料:中诺思、定制)的 / (关键工序) 在中国境内完成。

20. (监控系统:海康威视、DS-7804N-Q1/4P; 海康威视、DS-2CD3T46WDV3-L; 海康威视、6T; 联想、MT527 G1h), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司; 杭州海康威视数字技术股份有限公司; 杭州海康威视数字技术股份有限公司; 联想开天科技有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路555号; 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号; 浙江省杭州市滨江区阡陌路555号; 北京市海淀区上地西路6号2幢6层601-G6-1)。(监控系统:海康威视、DS-7804N-Q1/4P; 海康威视、DS-2CD3T46WDV3-L; 海康威视、6T; 联想、MT527 G1h)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。(监控系统:海康威视、DS-7804N-Q1/4P; 海康威视、DS-2CD3T46WDV3-L; 海康威视、6T; 联想、MT527 G1h)的 / (关键组件) 在中国境内生产。(监控系统:海康威视、DS-7804N-Q1/4P; 海康威视、DS-2CD3T46WDV3-L; 海康威视、6T; 联想、MT527 G1h)的 / (关键工序) 在中

国境内完成。

21. (摘取式电子标签：瑞意博、RY36-1550)，生产厂为(上海瑞意博信息科技有限公司)，厂址为(上海市闵行区泰虹路168弄1号707室)。(摘取式电子标签：瑞意博、RY36-1550)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /(规定比例)。(摘取式电子标签：瑞意博、RY36-1550)的 /(关键组件) 在中国境内生产。(摘取式电子标签：瑞意博、RY36-1550)的 /(关键工序) 在中国境内完成。

22. (流利货架：中诺思、NS105)，生产厂为(中诺思信息技术(武汉)有限公司)，厂址为(武昌区中南路街武珞路628号亚贸广场A座17层4、5、6、7号手拍手孵化器C146号)。(流利货架：中诺思、NS105)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /(规定比例)。(流利货架：中诺思、NS105)的 /(关键组件) 在中国境内生产。(流利货架：中诺思、NS105)的 /(关键工序) 在中国境内完成。

23. (无动力辊筒输送线：中诺思、NS26)，生产厂为(中诺思信息技术(武汉)有限公司)，厂址为(武昌区中南路街武珞路628号亚贸广场A座17层4、5、6、7号手拍手孵化器C146号)。(无动力辊筒输送线：中诺思、NS26)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /(规定比例)。(无动力辊筒输送线：中诺思、NS26)的 /(关键组件) 在中国境内生产。(无动力辊筒输送线：中诺思、NS26)的 /(关键工序) 在中国境内完成。

24. (轻型隔板货架：中诺思、NS29)，生产厂为(中诺思信息技术(武汉)有限公司)，厂址为(武昌区中南路街武珞路628号亚贸广场A座17层4、5、6、7号手拍手孵化器C146号)。(轻型隔板货架：中诺思、NS29)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /(规定比例)。(轻型隔板货架：中诺思、NS29)的 /(关键组件) 在中国境内生产。(轻型隔板货架：中诺思、NS29)的 /(关键工序) 在中国境内完成。

25. (快递收发站：世纪拓普、定制)，生产厂为(河南新世纪拓普电子技术有限公司)，厂址为(郑州市东风路18号汇宝大厦11楼北3A)。(快递收发站：世纪拓普、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq /(规定比例)。(快递收发站：世纪拓普、定制)的 /(关键组件) 在中国境内生产。(快递收发站：世纪拓普、定制)的 /(关键工序) 在中国境内完成。

26. （供应链时代实战平台：中诺思、供应链仿真运营平台 V1.0），生产厂为（深圳市中诺思科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道曙光社区智谷研发楼 F 栋 401）。（供应链时代实战平台：中诺思、供应链仿真运营平台 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。（供应链时代实战平台：中诺思、供应链仿真运营平台 V1.0）的 /（关键组件）在中国境内生产。（供应链时代实战平台：中诺思、供应链仿真运营平台 V1.0）的 /（关键工序）在中国境内完成。

27. （供应链管理实训平台：中诺思、供应链规划设计平台 V1.0），生产厂为（深圳市中诺思科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道曙光社区智谷研发楼 F 栋 401）。（供应链管理实训平台：中诺思、供应链规划设计平台 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。（供应链管理实训平台：中诺思、供应链规划设计平台 V1.0）的 /（关键组件）在中国境内生产。（供应链管理实训平台：中诺思、供应链规划设计平台 V1.0）的 /（关键工序）在中国境内完成。

28. （跨境电商营销与运行决策模拟沙盘平台：世格、世格跨境电商 B2C 数据运营沙盘软件 V2.0），生产厂为（南京世格软件有限责任公司），厂址为（南京市玄武区龙蟠中路 29 号综合楼 2 层）。（跨境电商营销与运行决策模拟沙盘平台：世格、世格跨境电商 B2C 数据运营沙盘软件 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。（跨境电商营销与运行决策模拟沙盘平台：世格、世格跨境电商 B2C 数据运营沙盘软件 V2.0）的 /（关键组件）在中国境内生产。（跨境电商营销与运行决策模拟沙盘平台：世格、世格跨境电商 B2C 数据运营沙盘软件 V2.0）的 /（关键工序）在中国境内完成。

29. （互联网+国际贸易综合技能实训平台：世格、世格互联网+国际贸易综合技能实训与竞赛平台软件 V2.0），生产厂为（南京世格软件有限责任公司），厂址为（南京市玄武区龙蟠中路 29 号综合楼 2 层）。（互联网+国际贸易综合技能实训平台：世格、世格互联网+国际贸易综合技能实训与竞赛平台软件 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。（互联网+国际贸易综合技能实训平台：世格、世格互联网+国际贸易综合技能实训与竞赛平台软件 V2.0）的 /（关键组件）在中国境内生产。（互联网+国际贸易综合技能实训平台：世格、世格互联网+国际贸易综合技能实训与竞赛平台软件 V2.0）的 /（关键工序）在中国境内完成。

格互联网+国际贸易综合技能实训与竞赛平台软件 V2.0) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

30. (零代码数智教学实训平台：万算、低（零）代码数智敏捷开发实训平台 V1.0)，生产厂为(河南万算技能教育科技有限公司)，厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区枫香街与雪兰路交叉口西南角郑州天健湖智联网产业园展示中心 2 楼 218 室)。(零代码数智教学实训平台：万算、低（零）代码数智敏捷开发实训平台 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。(零代码数智教学实训平台：万算、低（零）代码数智敏捷开发实训平台 V1.0) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。(零代码数智教学实训平台：万算、低（零）代码数智敏捷开发实训平台 V1.0) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：河南新世纪拓普电子技术有限公司

日期：2026 年 05 月 15 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。