**2025年度修武县五里源乡大堤屯村粮食烘干项目**

**采购技术需求**

**一、采购内容（技术参数、数量及要求等）：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 一.机炉设备清单 | | | | | |
| 序号 | 设备名称 | 技术参数 | 数量 | 单位 | 备注 |
|
| 1 | 谷物烘干机 | 1.规格型号：机型为≥120吨的连续式谷物干燥塔(顺逆流)。  2.基本结构及标准配置  2.1整机配备1台提升机和2台热风机(排风机)等必要的配套功能设备，其中提升机的产量≥20t/h。  2.为保障烘干能力干燥层高度≥6000mm。  3.干燥层配置快速出粮装置。  3、性能参数  3.1连续处理量≥120t/24h；  3.2降水率为5-10个水份(在热风温度在120~140℃范围内)；  3.3干燥不均匀度：≤1%(当进机粮食水分不均匀度不超过3%时)；  3.4破碎率增值: ≤0.3%；  3.5粉尘浓度: ≤8.0mg/m³；  3.6噪声: ≤87dB(A)。  用途：用于玉米，小麦烘干。 | 2 | 台 |  |
| 2 | 生物质炉 | 1.供热方式：间接热风加热；  2.额定发热量：≥120万大卡/小时。  3.控制方式：自动控温；  4.热源：颗粒、煤；  5.外壳体采用Q235碳钢板，采用耐火材料砌筑。 | 2 | 台 |  |
| 二、附属设备清单 | | | | | |
| 序号 | 设备名称 | 技术参数 | 数量 | 单位 | 备注 |
|
| 1 | 投料坑锥斗 | 1.4\*3m, 符合工艺要求, 满足土建地坑尺寸。  2.钢格栅圆钢及钢板焊接形式制作，有足够的承载力和合适的“网孔”大小。主要作用为可以过滤出砖块、线绳、袋皮、布条等较大的杂物，避免后道设备的损坏。  3.下粮锥体采用钢板制作  4.地坑盖板及挡粮板用钢板制作。 | 1 | 套 |  |
| 滤杂钢格栅 | 1 | 件 |  |
| 闸门与压杆 | 1 | 套 |  |
| 提升机地坑上面盖板与后档板 | 1 | 套 |  |
| 2 | 1#提升机(入圆筒筛) | 1.规格：整机高度≧11m  2.产量：以玉米计算不低于35吨/小时。  3.能在满载物料的状态下平稳启动，在额定输送量时，驱动轮与牵引带间不打滑。  4.筒体设置尺寸适当的可拆卸的检修门或拆卸板，门或板的制造和安装要注意密封。  5.机筒采用厚钢板制造，机筒法兰连接加密封胶。  6.采用耐腐蚀、防静电畚斗皮带，聚脂尼龙(EP)带芯，每层芯层的抗拉强度≥200N∠层·mm,带的延伸率≤1%。  7.采用高密度聚氨酯畚斗，畚斗带采用聚脂尼龙(EP)带芯。  8.检修平台采用国标角钢拼接而成，护栏采用方钢制作，护栏高度符合安全标准要求，平台踏板采用花纹钢板或钢板网。  9.功率:≧4KV。 | 1 | 台 |  |
| 检修平台与爬梯 | 1.成套设备平台包括：提升机检修平台及配套楼梯、护栏等。  2.钢结构件和维修平台均应采用热轧型钢制造，走道和维修平台应足以支撑在维护设备时可能放在它上面的任何零部件及工具，并不会掉落；  3.平台采用花纹钢板或钢格栅，防止积雪、积水和积尘，底部支撑间距≤500mm；  4.栏杆和踏板连接应固定到支撑件上，扶栏高度≧1100mm,检修平台宽度≧700mm；  5.表面除锈彻底。 | 1 | 套 |  |
| 入清理筛流管 | 1.溜管采用钢板或钢化玻璃制造，两端法兰连接；  2.在任何溜管或斜面上通过的粮食应能够以重力自流，最小坡角为≧50°；  3.长度≧5m的溜管设有缓冲装置 (缓冲盒)。 | 1 | 套 |  |
| 3 | 圆筒筛 | 1、圆筒筛适用麦类、玉米等，除杂标准达到 90%及以上。  2、清理筛结构可对不同物料进行多级分选分类，一次性清除物料中的大杂、中杂、小杂及灰尘等杂质。  3、清理筛需配置双层滚筒筛、振动筛，且为一体化设计。  4、圆筒筛可与垂直吸风分离器、循环风选器同时配备使用。  5、功率:≧10KW。 | 1 | 台 |  |
| 筛检修平台、护栏 | 1.成套设备平台包括：滚振筛检修平台及配套楼梯、护栏等。  2.钢结构件和维修平台均应采用热轧型钢制造，走道和维修平台应足以支撑在维护设备时可能放在它上面的任何零部件及工具，并不会掉落；  3.平台采用花纹钢板或钢格栅，防止积雪、积水和积尘，底部支撑间距≤500mm；  4.栏杆和踏板连接应固定到支撑件上，扶栏高度≧1100mm,检修平台宽度≧700mm;  5.表面除锈彻底； | 1 | 套 |  |
| 4 | 1#出粮输送机 | 1.规格：采用U型，密闭式结构，整机长度满足工艺和技术要求。  2.产量：以玉米计算≧40t/h。  3.采用减速电机，避免采用皮带传动造成的打滑、松弛、易段，提高效能。  4.材质：采用钢板和角钢国标链条和刮板制作。  5.功率:≧2.2KW。 | 8 | 米 |  |
| 皮带输送机支架与平台 | 1.成套设备平台包括：皮带输送机检修平台及配套楼梯、护栏等。  2.钢结构件和维修平台均应采用热轧型钢制造，走道和维修平台应足以支撑在维护设备时可能放在它上面的任何零部件及工具，并不会掉落；  3.平台采用花纹钢板或钢格栅，防止积雪、积水和积尘，底部支撑间距≤500mm；  4.栏杆和踏板连接应固定到支撑件上，扶栏高度≧1100mm,检修平台宽度≧600mm;  5.表面除锈彻底。 | 2 | 件 |  |
| 8 | 米 |  |
| 5 | 2#提升机(入圆筒筛) | 1.规格：整机高度≧6m  2.产量：以玉米计算≧35吨/小时。  3.能在满载物料的状态下平稳启动，在额定输送量时，驱动轮与牵引带间不打滑。  4.筒体设置尺寸适当的可拆卸的检修门或拆卸板，门或板的制造和安装要注意密封。  5.机筒采用厚钢板制造，机筒法兰连接加密封胶。  6.采用耐腐蚀、防静电畚斗皮带，聚脂尼龙(EP)带芯，每层芯层的抗拉强度≥200N∠层· mm,带的延伸率≤1%。  7.采用高密度聚氨酯畚斗，畚斗带采用聚脂尼龙(EP)带芯。  8.检修平台采用国标角钢拼接而成，护栏采用方钢制作，护栏高度符合安全标准要求，平台踏板采用花纹钢板或钢板网。  9.功率:≧4KV。 | 1 | 台 |  |
| 检修平台与爬梯 | 1.成套设备平台包括：提升机检修平台及配套楼梯、护栏等。  2.钢结构件和维修平台均应采用热轧型钢制造，走道和维修平台应足以支撑在维护设备时可能放在它上面的任何零部件及工具，并不会掉落；  3.平台采用花纹钢板或钢格栅，防止积雪、积水和积尘，底部支撑间距≤500mm；  4.栏杆和踏板连接应固定到支撑件上，扶栏高度≧1100mm,检修平台宽度≧700mm;  5.表面除锈彻底；环氧树脂底漆；聚胺酯面漆； | 1 | 套 |  |
| 入清理筛流管 | 1.溜管采用钢板或钢化玻璃制造，两端法兰连接；  2.在任何溜管或斜面上通过的粮食应能够以重力自流，最小坡角为≧50°；  3.长度≧5m的溜管设有缓冲装置 (缓冲盒) ; | 1 | 套 |  |
| 6 | 2#出粮输送机 | 1.规格：采用U型，密闭式结构，整机长度满足工艺和技术要求。  2.产量：以玉米计算≧40t/h。  3.采用减速电机，避免采用皮带传动造成的打滑、松弛、易段，提高效能。  4.材质：采用钢板和角钢国标链条和刮板制作。  5.功率:≧2.2KW。 | 12 | 米 |  |

**注：**

**1、本次采购内容如果要求的某些技术标准低于国家标准，均以最新的国家标准为准。采购技术要求中未明确的技术标准也均不得低于国家标准；**

**2、供应商提供产品必须为全新、未使用。**

**3、产品必须完全符合行业标准和合同规定的规格性能要求，不得违反国家质量监督检验部门有关强制性标准。**

**4、本采购项目为交钥匙项目，验收合格前所需的一切费用均包含在报价之中，采购人不承担成交价格以外的任何费用。**

**二、商务要求**

1、供货时间：合同签订之日起30日内完成供货、安装调试并验收通过。

2、供货地点：采购人指定地点

3、质量标准：符合国家及行业相关规范合格标准，且满足采购人提出的技术标准及要求

4、质保期：一年

5、付款方式：合同签订后预付至合同价款的30%，货到安装并调试完成且运行良好，经验收合格后付至合同价款的100%。在采购人向供应商支付货物款项前，供应商要开具相应金额的正式发票。

**三、其他要求：**

1.质量保证及售后服务

（1）成交单位应按竞争性谈判文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向采购人提供未经使用的全新产品；

**（2）提供一年免费售后服务承诺、需有售后服务机构(需在响应文件中提供承诺，承诺提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，成交单位应负责免费更换)，不提供视为自动放弃。**

（3）乙方接到报修电话后，在10分钟内作出响应，在1小时内派遣有经验的维修工程师到现场提供免费维修服务，并尽快修复故障。一般问题应在6小时内解决，重大故障应启动应急备用方案，最长不超过24小时解决。

2.货物验收

成交单位所交货物的各种质量指标不得低于该响应文件中所提供的质量指标要求，售后服务质量要求按照竞争性谈判文件和响应文件的内容执行。交货时，如质量验收不合格，成交单位负责赔偿采购人一切损失。