

济源市王屋镇人民政府阳下路（高速路王屋站下站口—  
景区山门）道路提升项目合同

发包人（全称）：济源市王屋镇人民政府

承包人（全称）：河南然信设计有限公司

签订日期：2025年09月23日

签订地点：济源市

# 济源市王屋镇人民政府阳下路（高速路王屋站下站口—景区山门） 道路提升项目合同

发包人（全称）：济源市王屋镇人民政府

承包人（全称）：河南然信设计有限公司

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国建筑法》及有关法律、法规规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方就济源市王屋镇人民政府阳下路（高速路王屋站下站口—景区山门）道路提升项目工程施工及有关事项协商一致，共同达成如下协议：

## 一、工程概况

1. 工程名称：济源市王屋镇人民政府阳下路（高速路王屋站下站口—景区山门）道路提升项目
2. 工程地点：济源市
3. 工程内容：对王屋镇阳下路（高速路王屋站下站口—景区山门）道路进行提升。
4. 工程承包范围：工程量清单范围内的相应工程，详见附件一。

## 二、合同工期

计划开工日期：2025年09月25日。

计划竣工日期：2025年10月14日。

工期总日历天数：20天。

## 三、质量标准

工程质量：达到国家施工验收规范合格标准。

## 四、签约合同价与合同价格形式

1. 签约合同含税价为：人民币（大写）壹佰柒拾贰万元整（¥1720000.00元）。

2. 合同价格形式：固定总价。

3. 付款方式：双方合同签订后，支付合同价的30%作为项目预付款，即人民币（大写）伍拾壹万陆仟元整（¥516000.00元）。开始进场施工并完成工程量的70%后，付至合同价的60%，即人民币（大写）壹佰零叁万贰仟元整（¥1032000.00元）。工程竣工验收合格并经结算后，付至合同价的100%，即人民币（大写）壹佰柒拾贰万元整（¥1720000.00元）。

五、项目负责人及联系电话：王维 18137370639

在合同订立及履行过程中形成的与合同有关的文件均构成合同文件组成部分。

上述各项合同文件包括合同当事人就该项合同文件所作出的补充和修改，属于同一类内容的文

件，应以最新签署的为准。

## 六、承诺

1. 发包人承诺按照法律规定履行项目审批手续、筹集工程建设资金并按照合同约定的期限和方式支付合同价款。

2. 承包人承诺按照法律规定及合同约定组织完成工程施工，确保工程质量和安全，不进行转包及违法分包，并在缺陷责任期及保修期内承担相应的工程维修责任。

3. 发包人和承包人通过招投标形式签订合同的，双方理解并承诺不再就同一工程另行签订与合同实质性内容相背离的协议。

## 七、甲、乙双方责任

1. 甲方向乙方提供相应的设计原始资料。

2. 在施工过程中，由于甲方要求更改已确认的制作方案导致损失，乙方有权向甲方追加损失部分的费用。

3. 乙方应按甲方的要求，保质保量，按期完成制作安装任务；加工制作期间，甲方随时进行抽检，如发现板材质量、加工工艺与设计方案不符，乙方应按甲方要求进行更换。

4. 乙方应遵守施工安全规则，由于安装施工过程中操作不当引发工伤事故和造成损失，乙方应承担一切责任。

5、乙方按照合同时间如期安装完工后，甲方应在及时完成项目验收付款。

## 八、质量保修

1、工程安装验收合格后壹年内，乙方应向甲方免费提供标识保障和维修、维护（人为损坏因素除外）；乙方承诺在接到甲方维修电话三个工作日内到达甲方工地进行维修。

2、乙方包工包料、包质量、包安全、包工期、包文明施工、包运输费等因标识制作、安装、维修所发生的一切费用，本工程免费保修期为壹年（质保起始日期以工程竣工验收合格之日起）。

## 九、违约责任

甲乙双方未经允许，不得擅自终止合同。甲、乙方中任何一方，因自然灾害及因国家法律法规政策变更等人力不可抗拒的因素，造成本合同不能按时或完全履行的，双方互不承担违约责任。但应在 48 小时内，将相关时间、可能引发后果等情况以书面形式通知对方，并在时间发生 10 个工作日内向另一方提供相应证明，及本合同约定义务与责任不能履行或需要延期的报告。

## 十、附则

1. 本合同正式文本一式肆份，甲方执贰份，乙方执贰份。

2. 本合同自双方代表签字，并加盖公章后即生效。

3. 本合同如有未尽事宜，双方应秉持友好协商之原则，共同寻求解决方案。若经协商仍无法达成一致，任何一方均可向双方所在地人民法院提起诉讼，以法律途径解决争议。

4. 经双方协商一致，本次项目所涉全部税务处理、发票开具及款项收取事宜，均由河南然信设计有限公司济源分公司全权负责办理。

#### 十一、补充协议

合同未尽事宜，合同当事人另行签订补充协议，补充协议是合同的组成部分。

发包人： 济源市王屋镇人民政府(公章)

承包人： 河南然信设计有限公司(公章)

法定代表人或其委托代理人：（签章）

法定代表人或其委托代理人：（签章）

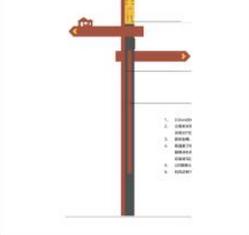
电 话： 15539133337

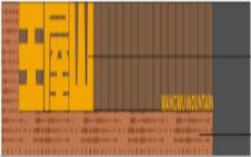
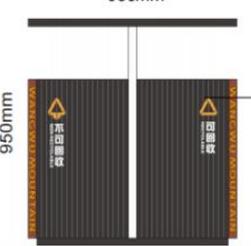
电 话： 18137370639

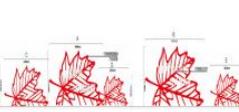
签订日期： 2025 年 09 月 23 日

签订日期： 2025 年 09 月 23 日

附件一：工程量清单

王屋山阳下路道路提升项目（精神堡垒雕塑小品及景观艺术标识）工程量清单							
序号	名称	图例	材质工艺简述（具体工艺要求详见设计图纸）	规格mm	数量	单位	备注
1	入口立体字		1. 3.0mm304不锈钢艺术造型处理，局部锻造工艺； 2. 主骨架采用50*50*4mm不锈钢方钢，副骨架采用20*20*3mm不锈钢方钢焊接； 3. 面板12mm亚克力发光效果，侧面刨槽、激光切割，局部锻造艺术处理； 4. 高温腻子批缝、底漆喷涂，打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆；保证底漆3边，面漆3边； 5. 日上/蓝景LED呼吸灯炫彩亮化效果；yjv6电缆顶管穿线；配国标时控空开配电箱组合； 6. c30混凝土预埋安装；钢筋编织框架地笼； 7. 抗风达到10级，耐候不低于8年。 8. 具体工艺要求详见设计图纸。	12000mm*4000mm*2000mm	1	套	
2	精神堡垒		1. 3.0mm304不锈钢艺术造型处理，局部锻造工艺； 2. 主骨架采用150*150*8mm不锈钢方钢，副骨架采用80*80*5mm不锈钢方钢焊接； 3. 面板刨槽、激光切割，局部锻造艺术处理； 4. 高温腻子批缝、底漆喷涂，打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆；保证底漆3边，面漆3边； 5. 日上/蓝景LED立体精工字炫彩亮化效果；yjv6电缆顶管穿线；配国标时控空开配电箱组合； 6. c30混凝土预埋安装；钢筋编织框架地笼； 7. 抗风达到10级，耐候不低于8年。 8. 具体工艺要求详见设计图纸。	2000mm*660mm*8000mm	1	套	
3	综合索引标识		1. 3.0mm304不锈钢艺术造型处理，局部锻造工艺； 2. 主骨架采用100*100*4mm不锈钢方钢，副骨架采用20*20*3mm不锈钢方钢焊接； 3. 面板刨槽、激光切割，局部锻造艺术处理； 4. 高温腻子批缝、底漆喷涂，打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆；保证底漆3边，面漆3边； 5. c30混凝土预埋安装；钢筋编织框架地笼； 6. 抗风达到10级，耐候不低于8年。 7. 具体工艺要求详见设计图纸。	2300mm*200mm*2400mm	4	套	
4	多向指示标识		1. 3.0mm304不锈钢艺术造型处理，局部锻造工艺； 2. 主骨架采用100*100*4mm不锈钢方钢，副骨架采用20*20*3mm不锈钢方钢焊接； 3. 面板刨槽、激光切割，局部锻造艺术处理； 4. 高温腻子批缝、底漆喷涂，打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆；保证底漆3边，面漆3边； 5. c30混凝土预埋安装；钢筋编织框架地笼； 6. 抗风达到10级，耐候不低于8年。 7. 具体工艺要求详见设计图纸。	2040mm*1242mm*3500mm	6	套	
5	卫生间指示标识		1. 3.0mm304不锈钢艺术造型处理，局部锻造工艺； 2. 主骨架采用80*80*4mm不锈钢方钢，副骨架采用20*20*3mm不锈钢方钢焊接； 3. 面板刨槽、激光切割，局部锻造艺术处理； 4. 高温腻子批缝、底漆喷涂，打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆；保证底漆3边，面漆3边； 5. c30混凝土预埋安装；钢筋编织框架地笼； 6. 抗风达到10级，耐候不低于8年。 7. 具体工艺要求详见设计图纸。	878mm*150mm*3000mm	4	套	
6	停车场指示标识		1. 3.0mm304不锈钢艺术造型处理，局部锻造工艺； 2. 主骨架采用80*80*4mm不锈钢方钢，副骨架采用20*20*3mm不锈钢方钢焊接； 3. 面板刨槽、激光切割，局部锻造艺术处理； 4. 高温腻子批缝、底漆喷涂，打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆；保证底漆3边，面漆3边； 5. c30混凝土预埋安装；钢筋编织框架地笼； 6. 抗风达到10级，耐候不低于8年。 7. 具体工艺要求详见设计图纸。	1030mm*150mm*3500mm	3	套	

7	多向指示标识(大)		<ol style="list-style-type: none"> <li>3.0mm304不锈钢艺术造型处理,局部锻造工艺;</li> <li>主骨架采用80*80*4mm不锈钢方钢,副骨架采用20*20*3mm不锈钢方钢焊接;</li> <li>面板创槽、激光切割,局部锻造艺术处理;</li> <li>高温腻子批缝、底漆喷涂,打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆;保证底漆3边,面漆3边;</li> <li>c30混凝土预埋安装,钢筋编织框架地笼;</li> <li>抗风达到10级,耐候不低于8年。</li> <li>具体工艺要求详见设计图纸。</li> </ol>	1207mm*150mm*3500mm	2	套	
8	座椅1		<ol style="list-style-type: none"> <li>3.0mm304不锈钢艺术造型处理,局部造型激光切割圆型工艺;</li> <li>主骨架采用50*50*4mm不锈钢方钢,副骨架采用20*20*3mm不锈钢方钢焊接;面板及侧面为50mm高强度户外专业定制竹木条。</li> <li>面板创槽、激光切割,局部激光切割圆型工艺处理;</li> <li>高温腻子批缝、底漆喷涂,打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆;保证底漆3边,面漆3边;</li> <li>c30混凝土预埋安装,钢筋编织框架地笼,膨胀丝固定安装;</li> <li>抗风达到10级,耐候不低于8年。</li> <li>具体工艺要求详见设计图纸。</li> </ol>	4000mm*500mm*500mm	5	组	
9	公交站牌		<ol style="list-style-type: none"> <li>3.0mm304不锈钢艺术造型处理,局部锻造工艺;</li> <li>主骨架采用80*80*4mm不锈钢方钢,副骨架采用20*20*3mm不锈钢方钢焊接;</li> <li>面板创槽、激光切割,局部锻造艺术处理;</li> <li>高温腻子批缝、底漆喷涂,打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆;保证底漆3边,面漆3边;</li> <li>c30混凝土预埋安装;钢筋编织框架地笼;</li> <li>抗风达到10级,耐候不低于8年。</li> <li>具体工艺要求详见设计图纸。</li> </ol>	887mm*150mm*2500mm	8	套	
10	卫生间指示导视2		<ol style="list-style-type: none"> <li>3.0mm304不锈钢艺术造型处理,局部锻造工艺;</li> <li>主骨架采用80*80*4mm不锈钢方钢,副骨架采用20*20*3mm不锈钢方钢焊接;</li> <li>面板创槽、激光切割,局部锻造艺术处理;</li> <li>高温腻子批缝、底漆喷涂,打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆;保证底漆3边,面漆3边;</li> <li>c30混凝土预埋安装;钢筋编织框架地笼;</li> <li>抗风达到10级,耐候不低于8年。</li> <li>具体工艺要求详见设计图纸。</li> </ol>	1120mm*150mm*2200mm	2	套	
11	户外垃圾箱		<ol style="list-style-type: none"> <li>2.0mm304不锈钢焊接工艺;</li> <li>主骨架采用50*50*4mm不锈钢方钢,副骨架采用20*20*3mm不锈钢方钢焊接;</li> <li>面板创槽、折弯、激光切割,局部锻造艺术处理;</li> <li>高温腻子批缝、底漆喷涂,打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆;保证底漆3边,面漆3边;</li> <li>膨胀丝固定安装;</li> <li>耐候不低于8年。</li> <li>具体工艺要求详见设计图纸。</li> </ol>	950mm*400mm*950mm	25	套	
12	宣传栏		<ol style="list-style-type: none"> <li>3.0mm304不锈钢艺术造型处理,钣金工艺;</li> <li>主骨架采用150*150*6mm不锈钢方钢,副骨架采用100*100*4mm不锈钢方钢焊接;</li> <li>面板创槽、激光切割,局部锻造艺术处理;12mm双层钢化玻璃,局部12mm+12mm亚克力艺术造型;</li> <li>高温腻子批缝、底漆喷涂,打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆;保证底漆3边,面漆3边;</li> <li>c30混凝土预埋安装,钢筋编织框架地笼;</li> <li>抗风达到10级,耐候不低于8年。</li> <li>具体工艺要求详见设计图纸。</li> </ol>	A: 2839mm*200mm*2300mm B: 3395mm*200mm*2300mm	1	组	
13	党群服务中心		<ol style="list-style-type: none"> <li>3.0mm304不锈钢艺术造型处理,钣金工艺;</li> <li>主骨架采用120*120*6mm不锈钢方钢,副骨架采用100*100*4mm不锈钢方钢焊接;</li> <li>面板创槽、激光切割,局部锻造艺术处理;</li> <li>高温腻子批缝、底漆喷涂,打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆;保证底漆3边,面漆3边;</li> <li>c30混凝土预埋安装;钢筋编织框架地笼;</li> <li>抗风达到10级,耐候不低于8年。</li> <li>具体工艺要求详见设计图纸。</li> </ol>	1189mm*284mm*6000mm	5	套	

14	景观小品 2		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 3.0mm304不锈钢艺术造型处理，局部锻造工艺；</li> <li>2. 主骨架采用120*120*6mm不锈钢方钢，副骨架采用100*100*4mm不锈钢方钢焊接；</li> <li>3. 面板刨槽、激光切割，局部锻造艺术处理；</li> <li>4. 高温腻子批缝、底漆喷涂，打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆；保证底漆3边，面漆3边；</li> <li>5. c30混凝土预埋安装；钢筋编织框架地笼；</li> <li>6. 抗风达到10级，耐候不低于8年。</li> <li>7. 具体工艺要求详见设计图纸。</li> </ol>	8000mm* 500mm*2 400mm	1	套	
15	入口游园 雕塑		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 3.0mm304不锈钢网艺术造型处理，局部锻造工艺；</li> <li>2. 主骨架采用120*120*6mm不锈钢圆管，副骨架采用100*100*4mm不锈钢圆管焊接；</li> <li>3. 面板刨槽、激光切割，局部锻造艺术处理；</li> <li>4. 高温腻子批缝、底漆喷涂，打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆；保证底漆3边，面漆3边；</li> <li>5. c30混凝土预埋安装；钢筋编织框架地笼；</li> <li>6. 抗风达到10级，耐候不低于8年。</li> <li>7. 具体工艺要求详见设计图纸。</li> </ol>	9800mm* 4400mm* 4000mm	1	组	
16	景观小品 4		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 3.0mm304不锈钢艺术造型处理，局部锻造工艺；</li> <li>2. 主骨架采用120*120*6mm不锈钢方钢，副骨架采用50*50*4mm不锈钢方钢焊接；</li> <li>3. 面板刨槽、激光切割，局部锻造艺术处理；</li> <li>4. 高温腻子批缝、底漆喷涂，打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆；保证底漆3边，面漆3边；</li> <li>5. c30混凝土预埋安装；钢筋编织框架地笼；</li> <li>6. 抗风达到10级，耐候不低于8年。</li> <li>7. 具体工艺要求详见设计图纸。</li> </ol>	A: 4860mm* 200mm*2 250mm B: 5920mm* 200mm*3 000mm	1	组	
17	景观小品 5		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 3.0mm304不锈钢艺术造型处理，精工立体字，局部锻造工艺；</li> <li>2. 主骨架采用120*120*6mm不锈钢方钢，副骨架采用50*50*4mm不锈钢方钢焊接；</li> <li>3. 面板刨槽、激光切割，局部锻造艺术处理；</li> <li>4. 高温腻子批缝、底漆喷涂，打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆；保证底漆3边，面漆3边；</li> <li>5. c30混凝土预埋安装；钢筋编织框架地笼；</li> <li>6. 抗风达到10级，耐候不低于8年。</li> <li>7. 具体工艺要求详见设计图纸。</li> </ol>	9871mm* 1185mm* 2200mm	1	套	
18	景观小品 6		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 3.0mm304不锈钢艺术造型处理，精工立体字，局部锻造工艺；</li> <li>2. 主骨架采用120*120*6mm不锈钢方钢，副骨架采用50*50*4mm不锈钢方钢焊接；</li> <li>3. 面板刨槽、激光切割，局部锻造艺术处理；</li> <li>4. 高温腻子批缝、底漆喷涂，打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆；保证底漆3边，面漆3边；</li> <li>5. c30混凝土预埋安装；钢筋编织框架地笼；框内填充石块造型。</li> <li>6. 抗风达到10级，耐候不低于8年。</li> <li>7. 具体工艺要求详见设计图纸。</li> </ol>	8500mm* 1449mm* 2300mm	1	套	
19	卫生间		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 2.0mm304不锈钢焊接工艺；图文为精工立体字；</li> <li>2. 主骨架采用50*50*4mm不锈钢方钢，副骨架采用20*20*3mm不锈钢方钢焊接；</li> <li>3. 面板刨槽、折弯、激光切割，局部锻造艺术处理；</li> <li>4. 高温腻子批缝、底漆喷涂，打磨、中层油漆、表层喷涂杜邦/多乐士或同等品质环保水性油漆；保证底漆3边，面漆3边；</li> <li>5. 膨胀丝固定安装；</li> <li>6. 耐候不低于8年。</li> <li>7. 具体工艺要求详见设计图纸。</li> </ol>	3000mm* 930mm	2	套	
20	现有牌子		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 准备工作：备好砂纸、铲子、清洁剂、底漆面漆等工具材料，搭好脚手架。</li> <li>2. 表面清理：铲掉松动水泥与剥落涂层，砂纸打磨去污，清水洗净后干燥，用修补剂填裂缝、破损处。</li> <li>3. 涂刷底漆：喷枪或刷子均匀上底漆，增强附着力、防潮防锈，等待干燥。</li> <li>4. 涂刷面漆：依设计选面漆，喷枪、刷子大面积涂刷，细节用小刷子，刷2-3层，每层干透再刷下一层。</li> <li>5. 收尾检查：查瑕疵，打磨修补，去除遮蔽材料，清理现场。</li> </ol>	1500mm* 6000mm* 400mm	2	项	
21	其他	拆除旧牌子	移除牌子41个，大型2个，其中移位安装1个，中形30个。		1	项	